





MECAL

SALDATRICI

WELDING MACHINES

MK-1 LV
MK-2 LV
MK-4

1 ✓

Adatte per ogni esigenza di saldatura
Suitable for every kind of welding

2 ✓

Sicurezza e praticità al primo posto
Safety and convenience in the first place

macchine e sistemi di lavorazione per profilati in

PVC

equipments and machining systems for PVC

IMECAL

MK-1LV

Saldatrice mono testa
Single head welding machine



Altezza massima profilo Maximum height profile admitted	mm	200
Altezza minima profilo Minimum height profile admitted	mm	40
Potenza elettrica installata Installed electric power	kW	2,2
Consumo aria compressa per ciclo di lavoro Compressed air consumption, per working cycle	NI	20
Pressione pneumatica d'esercizio Pneumatic operating pressure	bar	6-8

1 Estremamente versatile e con facile accesso alle parti che necessitano di controlli e regolazioni
Extremely versatile and with easy access to parts that need checking and adjustments

2 Ciclo di lavorazione completamente automatico, gestito elettronicamente mediante PLC
Fully automatic work cycle electronically managed by PLC

3 Tutti i movimenti traslatori della macchina avvengono con pattini a ricircolo di sfere su guide lineari di precisione
All shifting motions occur with recirculating ball bearings on precision linear guides

4 Regolazione dell'angolo di saldatura compresa tra 40° e 180°
Adjusting of the welding corner between 40° and 180°

MK-2LV

Saldatrice a due teste
Double head welding machine



Altezza massima profilo Maximum height profile admitted	mm	200
Altezza minima profilo Minimum height profile admitted	mm	30
Potenza elettrica installata Installed electric power	kW	4,3
Consumo aria compressa per ciclo di lavoro Compressed air consumption, per working cycle	NI	33
Pressione pneumatica d'esercizio Pneumatic operating pressure	bar	6-8

1 Saldatura ad angolo a 90° su testa fissa, saldatura variabile da 45° a 180° su testa mobile
Welding corner to 90° on the fixed head, welding variable from 45° to 180° on mobile head

2 Bloccaggio pneumatico della testa mobile con rilascio automatico a fine ciclo per facilitare l'estrazione del pezzo saldato
Pneumatic locking of the mobile head with automatic release at end of cycle to facilitate the extraction of the welded piece

3 Regolazione controllata del tempo di fusione per una ottimale saldatura secondo la sezione del profilo
Controlled adjustment of the melting time for perfect welding according to the profile section

4 Pressori di bloccaggio operanti a bassa pressione per la massima sicurezza dell'operatore con possibilità di ripetere il bloccaggio profilo in caso di posizionamento errato
Clamping elements operating at low pressure for maximum safety of the operator with the option to repeat the profile locking in the event of incorrect positioning

MK-4

Saldatrice automatica a quattro teste in orizzontale

Four-heads automatic welding machine, arranged horizontally



Altezza massima profilo Altezza massima profilo	mm	200
Altezza minima profilo Altezza minima profilo	mm	40
Angolo di saldatura Angolo di saldatura		90°
Potenza elettrica installata Potenza elettrica installata	kW	11,8
Consumo aria compressa per ciclo di lavoro Consumo aria compressa per ciclo di lavoro	NI	84
Pressione pneumatica d'esercizio Pressione pneumatica d'esercizio	bar	6-8

1 Esegue contemporaneamente la saldatura di un telaio completo in posizione orizzontale
Simultaneously performs the welding of a complete frame in the horizontal position

2 Regolazione MECCANICA (versione MK-4 M) o ELETTRONICA (versione MK-4 E) del cordolo di saldatura da 0,2 a 2 mm
MECHANICAL setting (MK-4 M version) or ELECTRONIC setting (MK 4-E version) of the welding bead from 0,2 to 2,0 mm

3 Facile posizionamento dei profili tramite spostamento automatico dei gruppi pressori
Easy positioning of the profiles through automatic movement of pressing units

4 Posizionamento elettronico degli assi X - Y
Electronic positioning of the axes X - Y

5 Avanzamento parallelo delle tavole mobili per una maggiore tenuta di saldatura
Parallel advancement of mobile tables for increase the resistance of the welding

6 I sistemi di cambio rapido delle controsagome e del teflon di saldatura ne permettono una facile e veloce manutenzione
The system for the quick exchange of the counterblocks and for the teflon caps of the welding plates allow a fast and easy maintenance

